# ®日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

# ② 公開特許公報(A) 平2-123273

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)5月10日

F 02 M 31/06

35/10

311 D

7312-3 G 7312-3 G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

会発明の名称

创出

内燃機関の吸気装置

②特 顧 昭63-274926

②出 願 昭63(1988)10月31日

**@発明者 山根** 

秀 一

養美

静岡県浜松市楊子町476-1

願 人 針

鈴木自動車工業株式会

静岡県浜名郡可美村高塚300番地

社

個代 理 人 弁理士 西郷

明何相当自

1. 発明の名称

内燃機関の吸気装置

#### 2. 特許請求の範囲

1. エアクリーナケース内に冷熱気量を調整しつつ導入する温調装置を有する内燃機関の気気を取り、前記エアクリーナケースに冷気導入用第1吸入管と熱気気がある。第2吸入管ともにこれら第1、第2吸入管に夫を特徴とする内燃機関の吸気装置。

#### 3. 発明の詳細な説明

## (産業上の利用分野)

この発明は内燃機関の吸気装置に係り、特に自動車のエアクリーナケースと温調装置とを一体化 した内燃機関の吸気装置に関する。

### 〔従来の技術〕

エアクリーナは、キャプレータの空気吸入口に 取付けられ、内燃機関に吸入する空気中の<u></u>庭埃を 除去するものである。また、前記エアクリーナの 形式には、オイルパス式や濾紙式等があり、濾紙 式のほうが清浄効果が高く、一般に多く用いられ ている。

更に、エアクリーナ上流側には、寒冷時の運動 性能の向上等を図るために、手動もしくは自動的 に暖気の吸入ができる温調装置が設けられていた。

前記エアクリーナと温調装置とは、第5~7図に示す如く、夫々別体に設けられており前記温調装置106の上流側には冷気吸入管120と熱気吸入管116とが設けられている。前記温調装置106の内部には、冷熱気量の吸入調整を行うべく調整パルブ124が設けられていた。この調整パルブ124は、後述するエアクリーナ104に設けられたセンサ部100により駆動されている。

更にまた、温調装置106下流側とエアクリーナ104上流側とは、第1吸気連通管98により連通されている。このエアクリーナ104下流側には、吸入空気をキャブレータ96に供給する第2吸気連通管94か設けられているとともに、内

部には、エレメント部材92とセンサ部100が 設けられている。このセンサ部100は温度変化 により変形するパイメタルで形成されている。

また、このセンサ部100と前配温調装置106とは、温調装置106内の調整パルブ124を駆動させるべく負圧管90により接続され、負圧管90途中には負圧変動を緩慢にすべく負圧遅延弁(パキューム・トランスミッティング・バルブ、VTV)88か介装されている。

更に、実開昭61-126365号公報に開示される如く、通気抵抗を軽減するとともに、吸入時の消音効果を向上すべく、熱気通路の途中部にこの熱気通路より通路断面積の大きい通路断面積を有した拡張室を備え、前記熱気通路ならびに前記拡張室を経て熱気を空気通路へ導入する内燃機関の吸気装置があった。

更にまた、内燃機関吸気制御装置としては、実開昭63-12654号公報に開示される如く、 内燃機関冷却水温を感知して内燃機関が暖機され ていないときは吸気温が設定温度より低いときで もホットエア切換パルプを閉にすべく、パキュウムモータの負圧室と大気圧室とを連通する第 2 通路に冷却水温パルプを設けたものがあった。

#### (発明が解決しようとする問題点)

ところで、従来の内燃機関の吸気装置においては、エアクリーナと温調装置とは夫々別体に設けられており、第1吸気連通管や負圧管により接続されていた。前記温調装置内の切換バルブは、エアクリーナ内に設けられたセンサ部により負圧管を介して制御されている。

この結果、前記内燃機関の吸気装置の部品点数が大となり、前記内燃機関の吸気装置の構造が複雑となるとともに、製造を容易に行うことができず、製造コストが増加して、経済的に不利であるという不都合がある。

また、エアクリーナと温調装置とが別体に形成されているので前記内燃機関の吸気装置の小型化が困難であるという不都合があった。

#### (発明の目的)

そこでこの発明の目的は、上述不都合を除去す

るために、エアクリーナケースに冷気導入用第1 吸入管と無気導入用第2吸入管とを連絡して設け るともにこれら第1、第2吸入管に夫々第1、第 2調整すべく第1、第2吸入管に夫々第1、第 2調整バルブを連動させて設けたことにより、内 燃機関の吸気装置の部品点数を小とすることがで き、行い得る内燃機関の吸気装置を実現するにある。 (問題点を解決するための手段)

この目的を達成するためにこの発明は、エアクリーナケース内に冷熱気量を調整しつつ導入する 温調装置を有する内燃機関の吸気装置において、 加記エアクリーナケースに冷気導入用第1吸入管と と熱気導入用第2吸入管とを連絡して設けるとと もにこれら第1、第2吸入管からの冷熱気量を調整 がいずを連動させて設けたことを特徴とする。

#### (作用)

上述の如く構成したことにより、寒冷時に内燃 機関を駆動する際には、第1調整バルブが冷気導 入用第1吸入管を閉塞させるとともに、第2調整 バルプが熱気導入用第2吸入管を開放させて前記 内燃機関内に熱気を吸入している。また、内燃機 関が暖機された際には、第1調整バルブが冷気導 入用第1吸入管を開放させるとともに、第2調整 バルブが熱気導入用第2吸入管を閉塞させて前記 内燃機関内に外気を吸入している。

#### (実施例)

以下図面に基づいてこの発明の実施例を詳細に 説明する。

第1~4図はこの発明の実施例を示すものである。第1~4図において、2は吸気装置、4はエアクリーナケースである。前記吸気装置2は、エアクリーナケース4を有している。このエアクリーナケース4には、温調装置6が設けられている。

つまり、前記エアクリーナケース4の一側面には、第1、第2孔部8、10が併設されている。 前記第1孔部8に一端側の下側が漸次突出した形 状を有する筒状の第1取付部材12が嵌入されて いるとともに、第2孔部10には、一端側の上側 が漸次突出した形状を有する筒状の第2取付部材 14が嵌入されている。

**一**?

また、前記第1取付部材12他端側に冷気導入 用第1吸入管16が第1固定部18により固定されており、第2取付部材14他端側には、熱気導入用吸入管20が第2固定部22により固定されている。

 ている.

前記プラケット32はエアクリーナケース4内に取付けられている。前記回転軸28はこのバネ郎34と形状記憶合金バネ部36とが夫々形成する円環部34a、36aを貫通するとともに、前記バネ部34と形状記憶合金バネ部36とに端部により接続されている。

つまり、前記パネ部34と形状記憶合金パネ部36との中央部位に円環部34a、36aを形成し、一端部をブラケット32に固着するとともに、他端部を開放端とし、前記円環部34a、36aに回動軸28の端部を貫通させた後に、回動軸28の端部を屈折させ、前記パネ部34と形状記憶合金パネ部36との他端部たる開放端を係止すべく形成されるものである。

なお、符号38は、第2固定部22と第2取付部材14とを連結する取付け具である。

次に作用について説明する。

寒冷時、例えば35℃以下の時に図示しない内 燃機関を駆動した際には、形状記憶合金パネ部3

6がパネとして機能し、パネ部34と形状記憶合金パネ部36との付勢力により、第1調整パルブ24が第1吸入管16を閉塞するとともに、第2調整パルブ26が第2吸入管20を開放し、図示しない内燃機関に熱気を供給している。

また、図示しない内燃機関が暖機されて35℃を越えた際には、前記バネ部34の付勢力のみが駆動し、前記第1調整バルブ24が第1吸入管を開放するとともに、第2調整バルブ26が第2吸入管20を開放し図示しない内燃機関に外気を供給している。

このとき、パネ部34と形状記憶合金パネ部3 6とにより、デジタル的な立ち上がりから滑らか な立ち上がり等に任意に変更することができる。

これにより、従来の内燃機関の吸気装置に比してブーストホースや温度センサ部等を省略することができてきるとともに、内燃機関の吸気装置の構造を簡略化することができ、製造を容易に行うことができ、製造コストを低減し得て経済的に有利である。

また、従来エアクリーナケースとは別箇所に設けられていた温調装置をエアクリーナケース内に 設けたので、内燃機関の吸気装置の小型化を容易 に行うことができ、吸気系の省スペース化に寄与 している。

なお、この発明は上述実施例に限定されるもの ではなく、種々の応用改変が可能である。

例えば、この発明の実施例においては、第1切換パルプと第2切換パルプとのずれを45度に保持して使用したが、0度~90度の間で任意に決定して使用することも可能である。

また、前述実施例においては、バネ部と形状記 (位合金バネ部とにより自動的に第1、第2切換パルプを開閉したが、前配第1、第2切換パルプの 回転軸を軸方向に延長させて延長部を設け、この 延長部により手動で第1、第2切換パルプを切換 えることも可能である。

#### (発明の効果)

以上詳細に説明した如くこの発明によれば、エ アクリーナケースに冷気導入用第1吸入管と熱気 

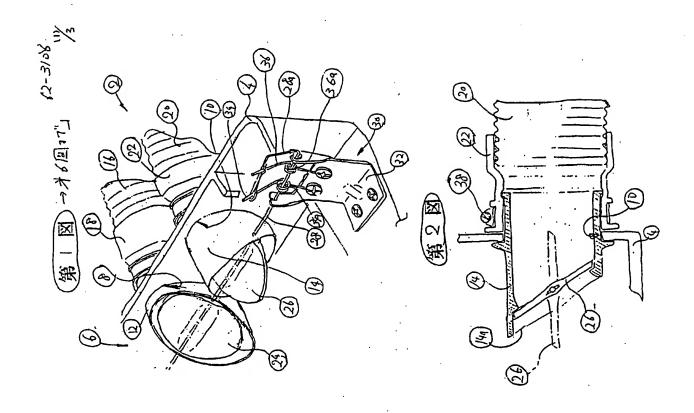
#### 4. 図面の簡単な説明

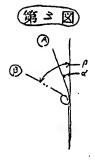
第1~4図はこの発明の実施例を示し、第1図は内燃機関の吸気装置の概略説明図、第2図は切換パルプの概略説明図、第3図は第1、2切換パルプの概略説明図、第4図は内燃機関の吸気装置の角度と温度とを表す説明図である。

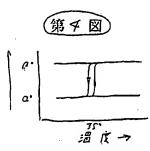
第5~7図は従来の内燃機関の吸気装置を示し、 第5図は従来の内燃機関の吸気装置の概略説明図、 第6図は従来のエアクリーナの概略斜視図、第7 図は従来の温調装置の概略斜視図である。

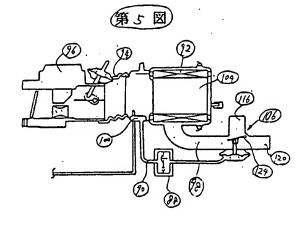
図において、2は吸気装置、4はエアクリーナケース、6は温調装置、8は第1孔部、10は第2取付部材、16は第1取付部材、14は第2取付部材、16は第1吸入管、20は第2吸入管、24は第1調整バルブ、28は回動軸、30はバルブ駆動部、32はブラケット、34はバネ部、36は形状記憶合金バネ部、38は取付け具である。

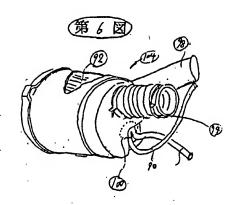
特 許 出願人鈴木自動車工業株式会社代 理 人弁理士 西 郷 義 美

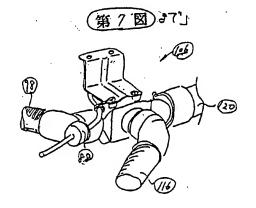












手統補正書(方式)

昭和63年12月

特許庁長官 吉 田 文 毅 殿

1. 事件の表示

特願昭63-274926号

2. 発明の名称

内燃機関の吸気装置

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住 所 静岡県浜名郡可美村高塚300番地

名称(208)鈴木自動車工業

株式会社

4.代 理 人 〒101 Ta 03-292-4411 (代表)

住 所 東京都千代田区神田小川町2丁目8番地

西郷特許ピル

氏名 (8005) 弁理士 西鄉 藥 美

5.補正命令の日付 自発

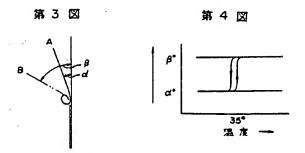
6. 補正の対象

(1) 図面

7. 補正の内容

(1) 正式図聞を提出する。





第 5 図

